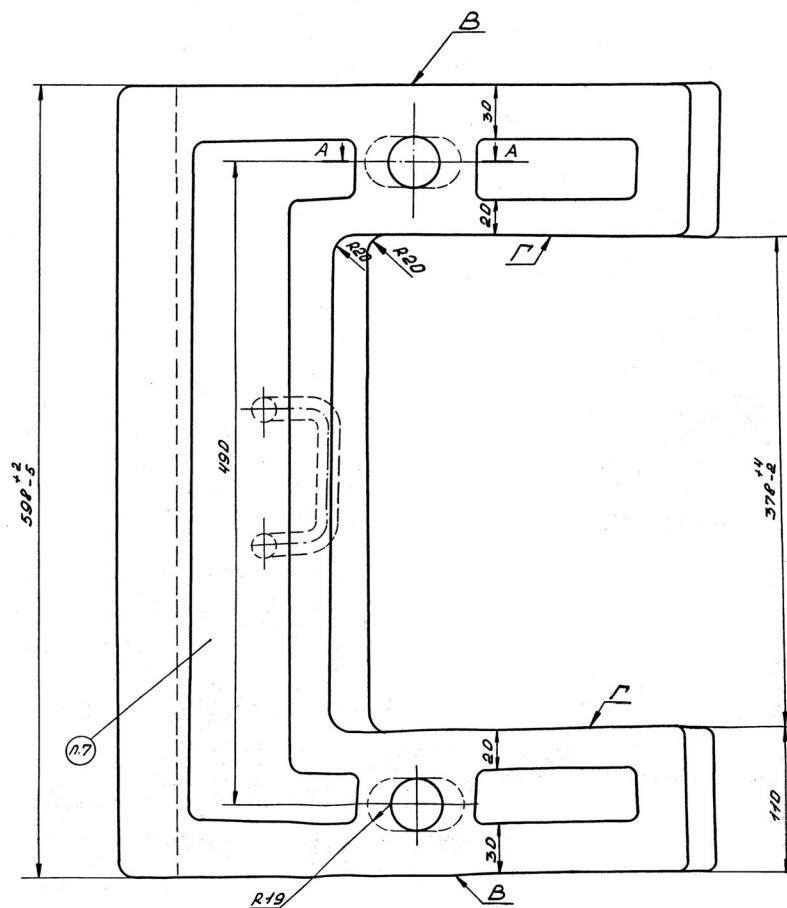
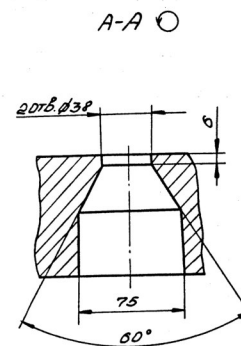
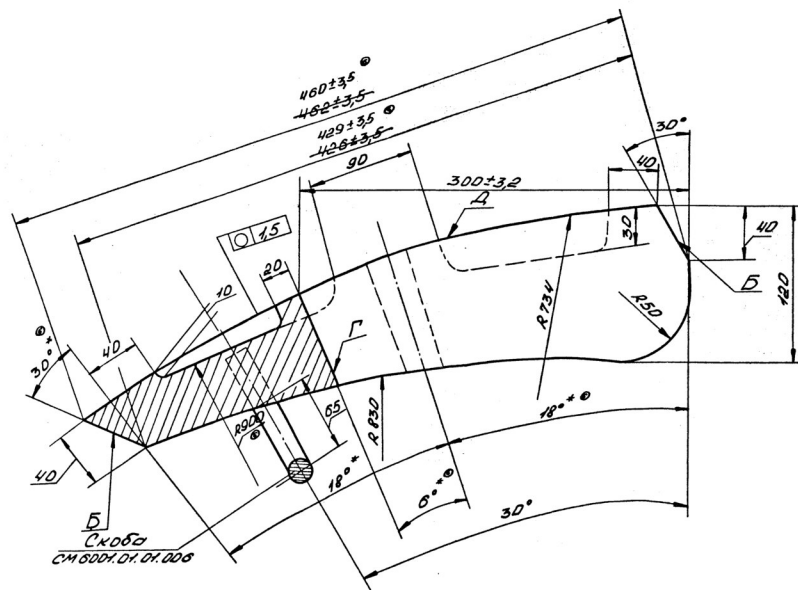




1. НВ 170....245.
2. * Размеры для справок.
3. Точность отливки 131-131 ГОСТ 20645-85, группа I, технические требования по ту 22102-98-89.
4. Неуказанные литейные радиусы R-5-10мм.
5. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
6. Поверхности Б,В,Г,Д должны быть чистыми, неровности более 2мм. не допускаются.
7. Отверстия под болт контролироваться макетом болта М30.
8. Даточки от обрезки прибылей 80 ± 2 мм. с брезаньем в тело детали 80 мм. В отв. ф38 после вырезки облоев допускается рез в тело 80,5 мм.
9. Маркировать: обозначением чертежа заготовки поставщика.

ПЭМ. 170

Нач. ПКД  01.08.2024 Шадраков В.В.

				Годен для экспорта. Тропик.			
				СМ6504.04.04.002			
				Плито			
				Футероблочная			
				Питлбика			
				Сталь Г13х21			
				Т: 22-102-98-89			
				Строительная			
				Подмат. А1			